



MS-320

COMPOSICION

Empaquetadura fabricada con fibras continuas de aramida 100%, impregnadas individualmente con PTFE mediante sistema de vacio y tratadas durante el trenzado con una mezcla de lubricantes.

Perfectamente ajustable a todo tipo de cajera en bombas centrífugas y alternativas y cualquier equipo rotativo en general

Empaquetadura de servicios generales y especialmente diseñada para azucareras, papeleras y servicios con fluidos altamente abrasivos o viscosos, donde la resistencia mecánica de la aramida impide su desgaste a altas presiones de trabajo.

La empaquetadura MS 320 es una opción fiable y económica para los equipos de sellado, pudiendose fabricar acabado en grafito **REF MS 320 G**.

Recomendamos el seguimiento de las instrucciones de instalacion de MONTERO.

PARAMETROS

| MS-320 | Máximas condiciones |
|------------------|---------------------|
| TEMPERATURA (°C) | 250 |
| PRESION (Bar) | 100 |
| VELOCIDAD (m/s) | 15 |
| P-H | 2-12 |

APLICACIONES

Equipos dinámicos, turbinas, compresores y en general todo equipo en movimientos centrífugos a alta velocidad.

En bombas y equipos de :

AZUCARERAS Y PAPELERAS
 CENTRALES TERMICAS y NUCLEARES
 COGENERACIONES
 REFINERIAS y PETROQUIMICA.
 INDUSTRIA DE PROCESO.
 ACERIAS Y FUNDICIONES
 CEMENTERAS
 INDUSTRIA NAVAL, etc.

