

Abmessungen · Dimensions

øA	=	Außendurchmesser/Outer diameter
øD1 ^{H7}	=	Bohrungsdurchmesser/Bore diameter
øD2 ^{H7}	=	Bohrungsdurchmesser/Bore diameter
øH	=	Stördurchmesser/Clearance diameter
C	=	Geführte Länge der Wellenbohrung/ Guided length shaft bore
G	=	Klemmschrauben/Clamping screws
I	=	Grundabmessung/Basic dimension
K	=	Grundabmessung/Basic dimension
L	=	Gesamtlänge/Total length
N	=	Grundabmessung/Basic dimension



Abmessungen · Dimensions

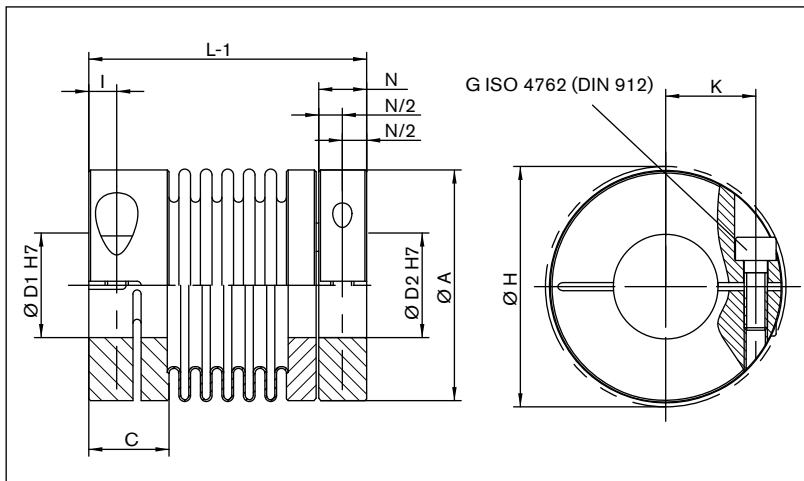
Größe Size	L - 1	N	Ø A	Ø H	ØD1 ^{H7}	ØD2 ^{H7}	C	K	I	G	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
2	38	9	25	28	3-12	3-9	11	9	4	M3	
4,5	47	9	33	35	6-16	6-16	13	12	5	M4	
10	53	9	40	42	6-19	6-19	14	16	5	M4	
18	69,5	11	45	48	10-25	10-19	20	18	6	M5	
30	71	15	55	56	10-25	10-22	25	20	8	M6	
60	87,5	20	66	67	14-35	14-25	29	24	10	M8	
80	101,5	22	80	85	20-40	20-38	34	28	12	M10	
150	101,5	22	80	85	20-40	20-38	34	28	12	M10	

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.
Moment of inertia and weight (mass) are calculated with reference to the largest bore size.

Bestellbeispiel / Ordering example:

PKN

Baureihe/Series Größe/Size Länge/Length	Bohrungs-/ bore- Ø D1	Bohrungs-/ bore- Ø D2	Weitere Angaben/ Further details*
PKN 150	30 ^{H7}	35 ^{H7}	XX



Schnittdarstellung / Sectional view

Technische Daten · Technical Data

T_{KN}	=	Nennmoment/Nominal torque
$C_{y \text{ dyn}}$	=	Drehfedersteife/Dynamic torsional stiffness
ΔK_r	=	Maximal zulässiger Versatz radial/ Max. approved misalignment radial
ΔK_a	=	Maximal zulässiger Versatz axial/ Max. approved misalignment axial
ΔK_w	=	Maximal zulässiger Versatz winklig/ Max. approved misalignment angular
J	=	Trägheitsmoment/Moment of inertia
M_A	=	Anzugsmoment der Schrauben/ Tightening torque of screws
n_{max}	=	Maximale Drehzahl/Max. rotational speed

Technische Daten · Technical Data

Größe Size	T_{KN} Nm	M_A Nm	$C_{y \text{ dyn}}$ 10^3 Nm/rad	n_{max} min^{-1}	ΔK_a $\pm \text{ mm}$	ΔK_w Grad/degree	ΔK_r mm	Gewicht Weight kg	J 10^{-3} kg m^2
2	2	1	0,97	22900	0,4	1,2	0,2	0,05	0,02
4,5	4,5	3	4,8	17600	0,3	1,2	0,1	0,08	0,03
10	10	3	6	14100	0,4	1,2	0,15	0,1	0,04
18	18	6	6	12700	0,5	1,5	0,2	0,17	0,054
30	30	12	26	10200	0,4	1	0,1	0,28	0,123
60	60	30	56	8600	0,4	1	0,1	0,52	0,325
80	80	60	97	6800	0,4	1	0,2	1	0,884
150	150	85	112	6800	0,4	1	0,2	1	0,884

Passung: Naben: Standard Passungsqualität H7
Nut: Standard Passungsqualität JS9

Fittings: Hubs: Standard fit H7
Keyways: Standard fit JS9

Werkstoffe: Naben aus Aluminium
Metallbalg aus rostfreiem Edelstahl

Materials: Hubs made of aluminium
Metal bellows made of stainless steel

Sonderausführungen: Kupplung komplett aus Edelstahl
(auf Anfrage)
Passfedernut nach DIN 6885-1

Special designs : Coupling completely made of stainless
steel (on request)
Keyway acc. to DIN 6885-1



LEHENGOMAK, S. R. L.