

# MINIFLEX®



Elasticidad torsional



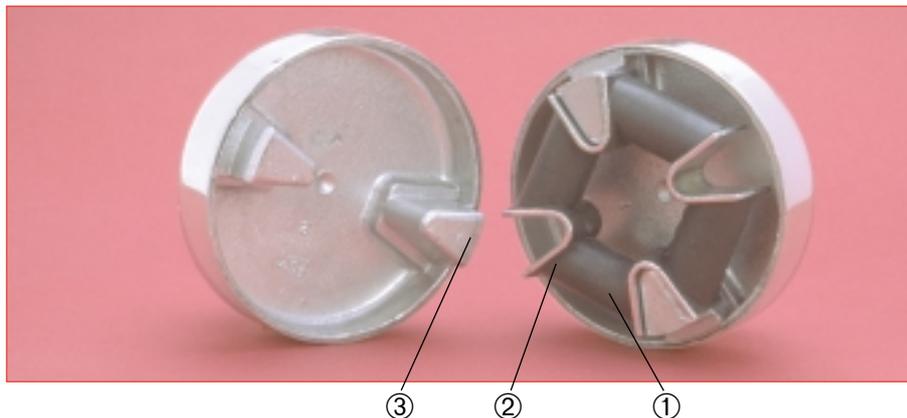
Elasticidad radial



Elasticidad axial



Elasticidad cónica



## DESCRIPCIÓN

- Elemento elástico :
  - ① Elemento de caucho natural adherido.
  - ② Armadura metálica en forma de V.
- Manguito : aluminio o fundición.
  - ③ Dedo de accionamiento.

## FUNCIONAMIENTO

El diseño del acoplamiento MINIFLEX le confiere las propiedades siguientes :

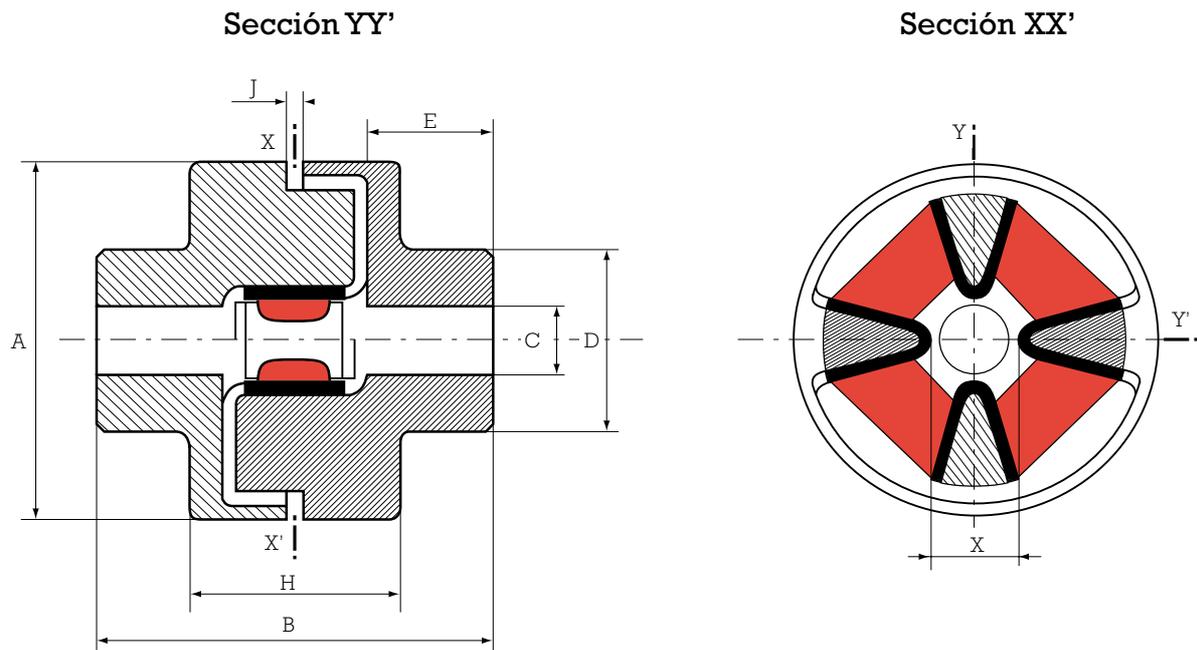
- Montaje por encaje.
- Forma cilíndrica compacta sin asperezas ni salientes.
- Precompresión del elemento elástico en el momento del montaje, lo que limita el trabajo de tracción del caucho.

### Ventajas :

- Atenuación eficaz de las irregularidades cíclicas y puntas de par.
- Duración excepcional gracias a la precompresión del elemento elástico.
- Posibilidad de desalineación importante: evita una alineación precisa de las máquinas a acoplar.

### Recomendación :

- Se recomienda no someter el acoplamiento a tracciones axiales que podrían hacer deslizar el elemento elástico de los dedos de accionamiento de los manguitos.



Manguito suministrado sin pretaldrar

	Par nominal TCN m.N	Par máx. m.N	Velocidad máx. rpm	Taladro C. máx. mm	A mm	B mm	D mm	E mm	Referencia	H mm	J mm	X mm	Peso kg
MANGUITO ALUMINIO	2,5	5	10,000	14	45	41	28	14	<b>633040</b>	21	2	14	0,10
	10	20	9,000	19	58	61	36	20	<b>633010</b>	31	2	16	0,26
	20	40	7,000	28	80	88	48	30	<b>633020</b>	40	4	28	0,68
MANGUITO FUNDICION	2,5	5	10,000	14	45	41	28	14	<b>633041</b>	21	2	14	0,25
	10	20	9,000	28	58	61	42	20	<b>633039</b>	31	2	16	0,6
	20	40	7,000	42	84	88	63	30	<b>633038</b>	40	4	28	1,8
	40	80	4,000	55	118	116	82	40	<b>633044</b>	51	6	38	4,5
	60	120	4,000	55	118	120	82	40	<b>633047</b>	55	10	38	4,5

1mN „0,1 mkg

El par máximo se considera como un par de arranque poco frecuente y no periódico.

NOMENCLATURA

Referencia acoplamiento	Referencia elemento elástico	Num.	Referencia manguito	Num.
633010	633510	1	321521	2
633020	633520	1	321531	2
633038	633520	1	321534	2
633039	633510	1	321503	2

Referencia acoplamiento	Referencia elemento elástico	Num.	Referencia manguito	Num.
633040	633501	1	321511	2
633041	633501	1	321501	2
633044	633540	1	321535	2
633047	633640	1	321535	2

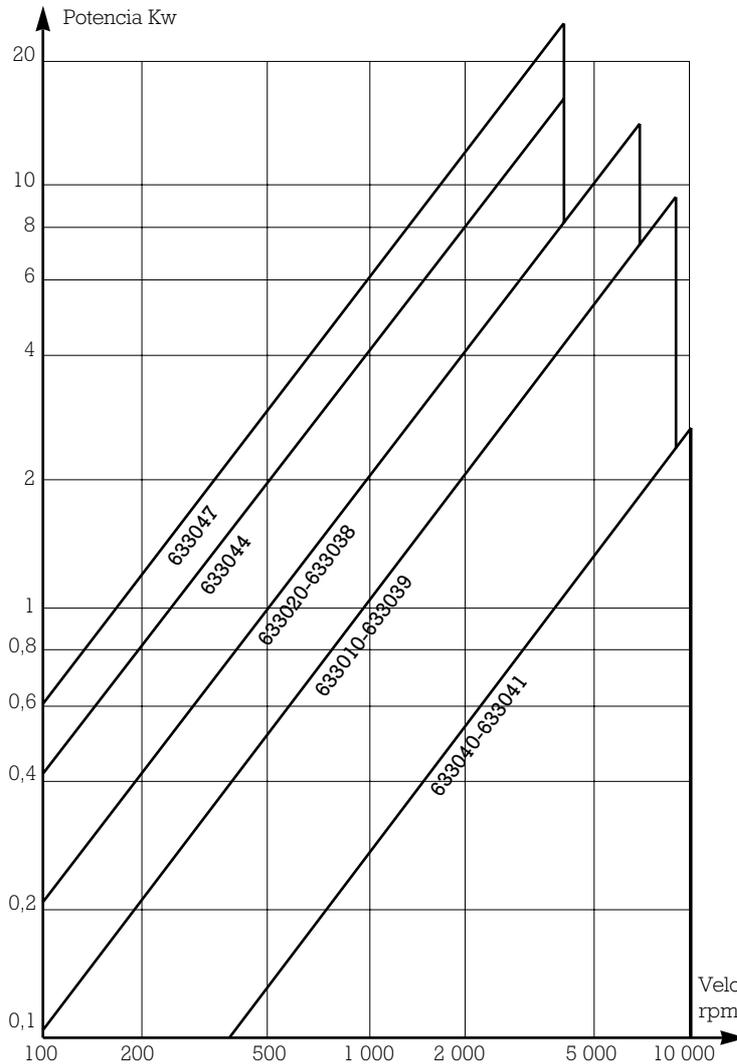


# CARACTERÍSTICAS FUNCIONAL

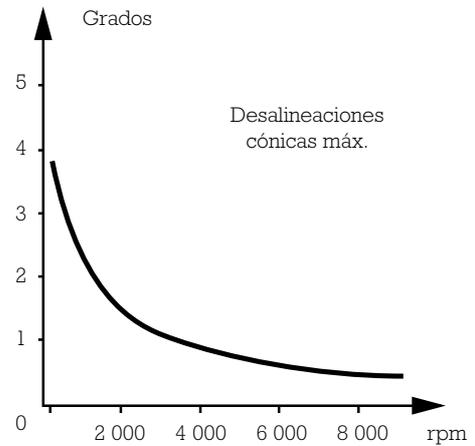


**LEHENGOMAK, S. A.**

## GAMA DE POTENCIA



## DESALINEACION CONICA



## DESALINEACIÓN RADIAL

Par nominal TCN - m.N	Desalineación radial a 1500 rpm
2,5	0,15 mm
10	0,25 mm
20	0,5 mm
40	1 mm
60	1 mm

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Par nominal TCN m.N	Par vibrat. TCN m.N	Angulo de torsion bajo TCN grados	RIGIDECES			
			AXIAL daN/mm	RADIAL daN/mm	TORSIONAL m.KN/rad.	CÓNICA m.KN/rad.
2,5	1,2	28	0,3	2	0,004	0,005
10	5	28	1,5	5	0,020	0,090
20	10	24	1,25	7	0,045	0,090
40	20	18	2	8	0,126	0,022
60	30	16	4,5	12	0,214	0,034

1 mN „0,1 mkg

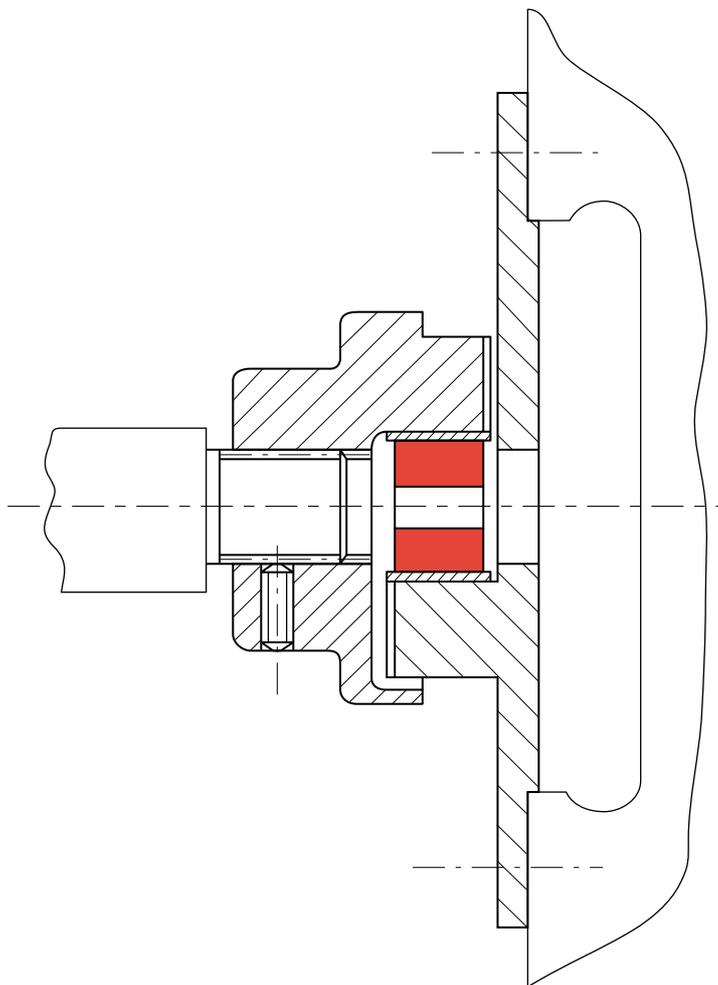


**LEHENGOMAK, S. A.**

El montaje y desmontaje del acoplamiento se hace en sentido axial y requiere, por tanto, el desplazamiento de una máquina. La operación no presenta inconveniente alguno y puede efectuarse con rapidez puesto que al menos una de las máquinas a acoplar es de pequeño peso.

Operaciones de montaje :

- Introducir las armaduras opuestas del elemento elástico hasta la entrada de los dedos de accionamiento del manguito.
- Acercar el segundo manguito.
- Aproximar los dos manchones con el fin de encajar hasta el tope las armaduras del elemento elástico.
- Dejar que recupere su posición.



**Ejemplo : unión motor eléctrico/bomba  
con montaje sobre volante motor y eje acanalado.**