



MEMBRANAS DE ÓSMOSIS INVERSA 1812



REFERENCIA	MODELO	RECHAZO (%)	CAUDAL MÁXIMO (L/h)
ROD001002001	(MEM-050) Membrana 50 galones/día	98	9,50
ROD001001003	(MEM-075) Membrana 70 galones/día	98	13,25
ROD001001080	(MEM-100) Membrana 100 galones/día	98	19,00
ROD001001145	(MEM-200) Membrana 200 galones/día	98	38,00

- ▶ Sistema en el que se realiza el proceso de ósmosis inversa propiamente dicho.
- ▶ Nuestras membranas rechazan aproximadamente el 98% de las sustancias nocivas disueltas en el agua como sales, pesticidas, cal, cloro, plomo, etc.
- ▶ Membrana diseñada para una larga vida y fácil limpieza (vida aprox. 3 años).
- ▶ Nuestras membranas disponen de las siguientes ventajas:
 - Reducen espacios muertos; dichos espacios favorecen el crecimiento bacteriano y su fijación a la membrana.
 - El recubrimiento mejora su efectividad, permitiendo una limpieza efectiva y una desinfección completa del elemento.
 - El diseño de la membrana permite un mejor ajuste con el vaso de presión, con lo cual logramos un aclarado más rápido y la total eliminación de los residuos.
 - El montaje y desmontaje de los elementos es más sencillo.
- ▶ Membrana fabricada en poliamida, compuesta de película fina con giro en espiral, que supone la tecnología más avanzada del momento.
La cubierta de la membrana es rígida y protege al elemento bobinado sito en su interior.
- ▶ Su diseño permite el ajuste a las paredes del tubo de presión, mientras se mantiene un paso de agua controlado del efluente alrededor del elemento.

