

manómetros con muelle tubular serie antivibraciones DN63

MGS10



CE Conforme con los requisitos de la norma
PED 97/23/CE

Instrumentos diseñados para su instalación en centrales de producción de energía eléctrica, bombas, prensas, compresores, turbinas, motores Diesel, industrias químicas, petroquímicas, plantas refrigeradoras y en instalaciones o plantas con presiones pulsantes y vibraciones mecánicas. Pueden ser utilizados con fluidos líquidos o gaseosos que no ataquen la aleación de cobre, no presenten una viscosidad elevada y que no cristalicen.

1.10.2 - Modelo rellenable de líquido amortizante

Normativa de referencia: EN 837-1

Código de seguridad: S1 según EN 837-2

Escala: de 0...1 a 0...600 bar; de 0...15 a 0...10000 psi
(u otras unidades de medida equivalentes).

Clase de precisión: 1,6 según EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25°C...+65°C.

Temperatura del fluido de proceso: máx +100°C.

Deriva térmica: máx ±0,4 % / 10 K de la escala (a partir de 20°C).

Presión de trabajo:

75% del VFE para presiones estáticas;

66% del VFE para presiones pulsantes.

Sobrepresión (máx 15 min):

25% del VFE para escalas ≤ 100 bar;

15% del VFE para escalas superiores a 100 bar.

Grado de protección: IP 67 según IEC 529.

Racord de conexión al proceso: en aleación de cobre.

Muelle tubular: en aleación de cobre.

Caja: en acero inox.

Aro de cierre: grafado, en acero inox pulido.

Visor: en plástico.

Mecanismo: en aleación de cobre y acero inox.

Esfera: en plástico con fondo blanco, graduación y numeración en negro.

Aguja indicadora: no ajustable, en aluminio, de color negro.

1.10.3 - Modelo lleno con líquido amortizante

Líquido amortizante: glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorurado.

Temperatura ambiente:

+15...+65 °C para llenado con glicerina;

-45...+65 °C para llenado con aceite silicónico;

-60...+65 °C para llenado con fluido fluorurado.

Temperatura del fluido de proceso: máx +65°C.

Resto de características: como el modelo rellenable de líquido.

LEHENGOAK S.A.

