

Abmessungen · Dimensions

- øA = Außendurchmesser Gesamtkupplung/
Outer diameter total coupling
- øD1^{H7} = Bohrungsdurchmesser/Bore diameter
- øD2^{H7} = Bohrungsdurchmesser/Bore diameter
- øH = Stördurchmesser/Clearance diameter
- C = Geführte Länge der Wellenbohrung/
Guided length shaft bore
- G = Klemmschrauben/Clamping screws
- I = Grundabmessung/Basic dimension
- K = Grundabmessung/Basic dimension
- L = Gesamtlänge/Total length



Abmessungen · Dimensions

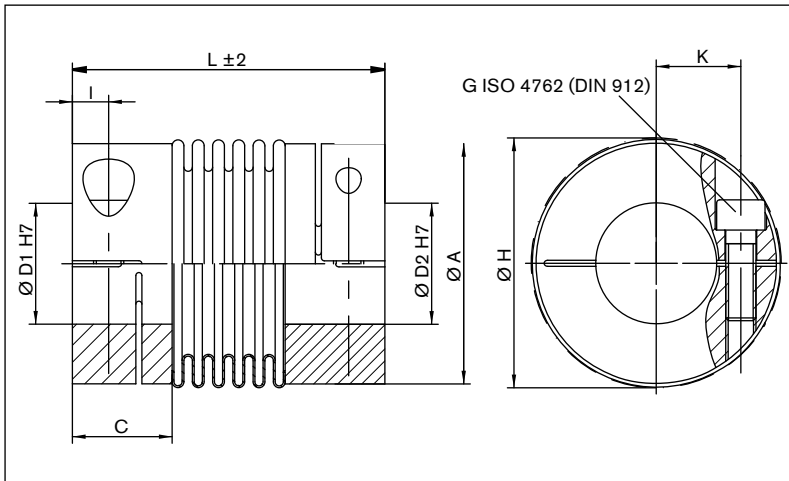
Größe Size	L	ø A	ø H	ø D1 ^{H7}	ø D2 ^{H7}	C	K	I	G
	±2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
18	71	45	47	10-25	10-25	20	18	6	M5
30	73	55	56	10-25	10-25	25	20	8	M6
60	89	64	67	14-32	14-32	29	24	10	M8
80	103	80	84	20-40	20-40	34	28	12	M10
150	103	80	84	20-40	20-40	34	28	12	M10
200	113	90	93	25-44	25-44	38	31	13	M12
300	115	109	110	32-50	32-50	38	39	13	M12
500	122	119	122	40-60	40-60	41	43	15	M14

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.
Moment of inertia and weight (mass) are calculated with reference to the largest bore size.

Bestellbeispiel / Ordering example:

AKD

Baureihe/Series Größe/Size Länge/Length	Bohrungs-/ bore- ø D1	Bohrungs-/ bore- ø D2	Weitere Angaben/ Further details*
AKD 150	30 ^{H7}	35 ^{H7}	XX



Schnittdarstellung / Sectional view

Technische Daten · Technical Data

T_{KN}	=	Nenndrehmoment/Nominal torque
$C_{y \text{ dyn}}$	=	Drehfedersteife/Dynamic torsional stiffness
C_r	=	Radiale Federsteife/Radial spring stiffness
C_a	=	Axiale Federsteife/Axial spring stiffness
ΔK_r	=	Maximal zulässiger Versatz radial/ Max. approved misalignment radial
ΔK_a	=	Maximal zulässiger Versatz axial/ Max. approved misalignment axial
ΔK_w	=	Maximal zulässiger Versatz winklig/ Max. approved misalignment angular
J	=	Trägheitsmoment/Moment of inertia
M_A	=	Anzugsmoment der Schrauben/ Tightening torque of screws
n_{max}	=	Maximale Drehzahl/Max. rotational speed

Technische Daten · Technical Data

Größe Size	T_{KN}	M_A	$C_{y \text{ dyn}}$	C_r	C_a	n_{max}	ΔK_a	ΔK_w	ΔK_r	Gewicht Weight	J
	Nm	Nm	10^3 Nm/rad	N/mm		min^{-1}	$\pm \text{ mm}$	Grad/degree	mm		
18	18	6	6	85	40	12700	0,5	1,5	0,2	0,17	0,06
30	30	12	25	220	30	10200	0,5	1,5	0,2	0,27	0,1
60	60	30	50	330	55	8600	0,5	1,5	0,2	0,47	0,3
80	80	60	75	400	55	6800	0,5	1,5	0,2	1	0,9
150	150	85	100	600	85	6800	0,5	1,5	0,2	1	0,9
200	200	100	120	450	85	6300	0,5	1,5	0,2	1,2	1,5
300	300	120	280	1500	150	5900	0,5	1,5	0,2	1,4	3,2
500	500	190	310	1000	85	4900	1	1,5	0,2	1,8	4,9

Passung: Naben: Standard Passungsqualität H7
Nut: Standard Passungsqualität JS9

Fittings: Hubs: Standard fit H7
Keyways: Standard fit JS9

Werkstoffe: Naben aus Aluminium
Metallbalg aus rostfreiem Edelstahl

Materials: Hubs made of aluminium
Metal bellows made of stainless steel

Sonderausführungen: Kupplung komplett aus Edelstahl
(auf Anfrage)
Passfedernut nach DIN 6885-1

Special designs: Coupling completely made of stainless
steel (on request)
Keyway acc. to DIN 6885-1